

Stappenplan selectie SMT-xM-A en SDBT-MSX

Cilinder sensoren worden voornamelijk gebruikt voor de bewaking van de zuigerstand van pneumatische cilinders en grijpers. De sensor kan op verschillende plaatsen bevestigd worden om bijvoorbeeld de uitgeschoven stand, ingetrokken stand of tussen posities langs de cilinder te detecteren.

1) Kies voor Solidstate uitvoering (magneto resistive)

- **Lange levensduur**
- **Snelle reactietijd**
- **Bestendig tegen trillingen en schokken**



12393mc_2.tif

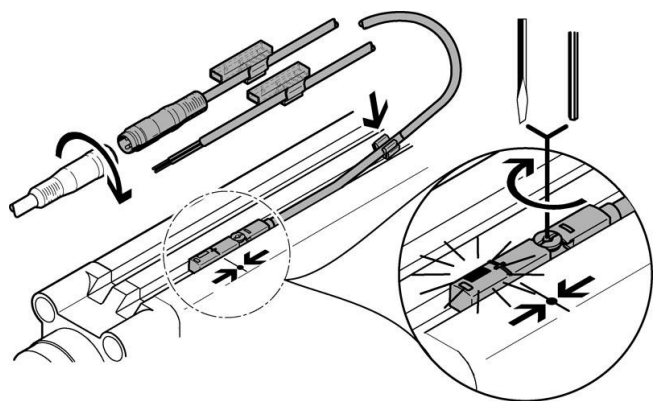
--	--	--

Stappenplan selectie

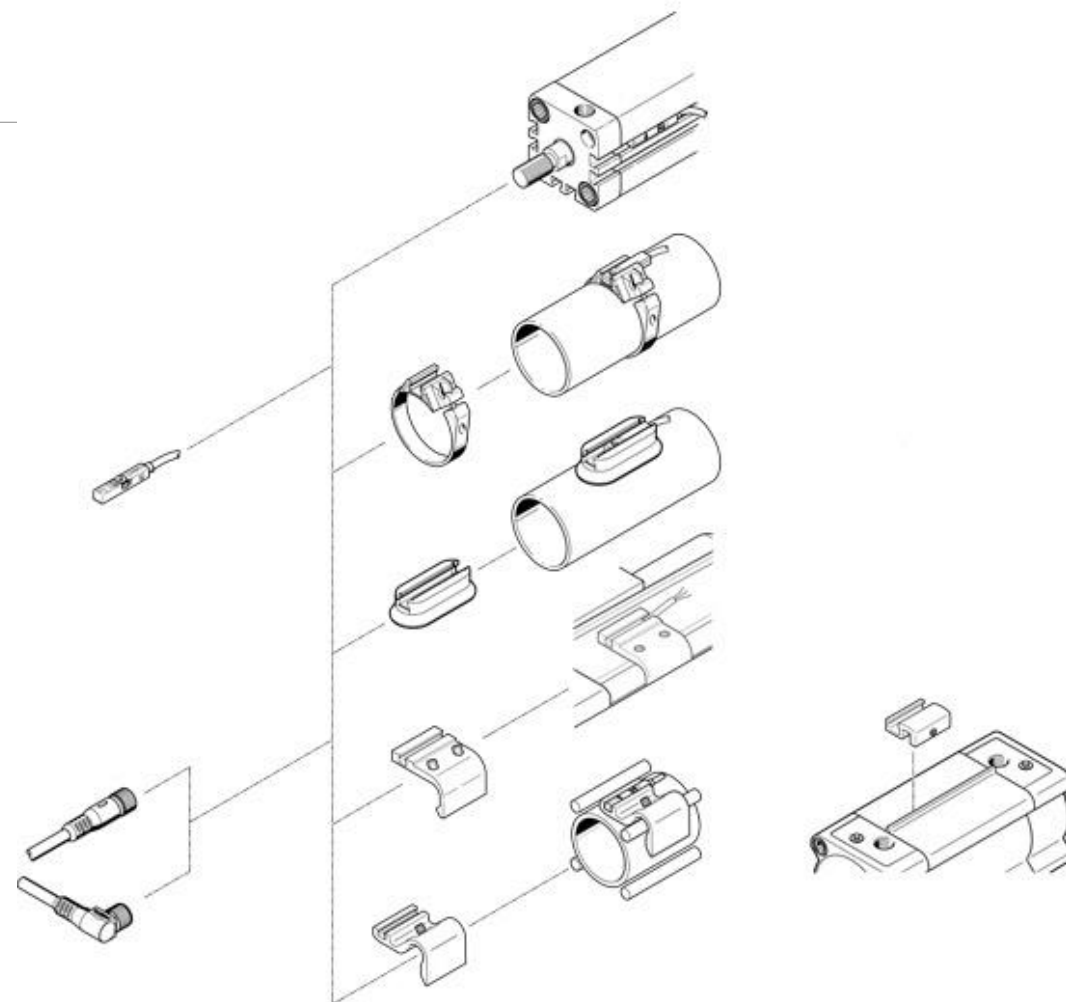
2) Montage systeem

- **(SMT-8M-A en SDBT-MSX)** voor cilinderprofielen met T-groef
- **(SMT-10M-A)** voor cilinder profielen met ronde groef

De sensor wordt gemonteerd in de groef langs de cilinder (fig .1). Als de cilinder geen groef heeft dan zijn er kits voor montage op buis, trekstang of rails (fig. 2)



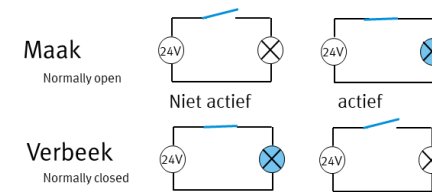
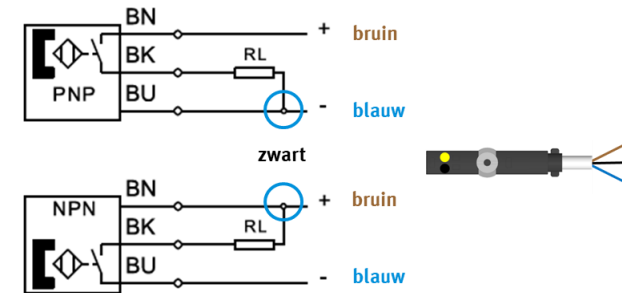
9910d_1.eps



Stappenplan selectie

3) Schakelfuncties

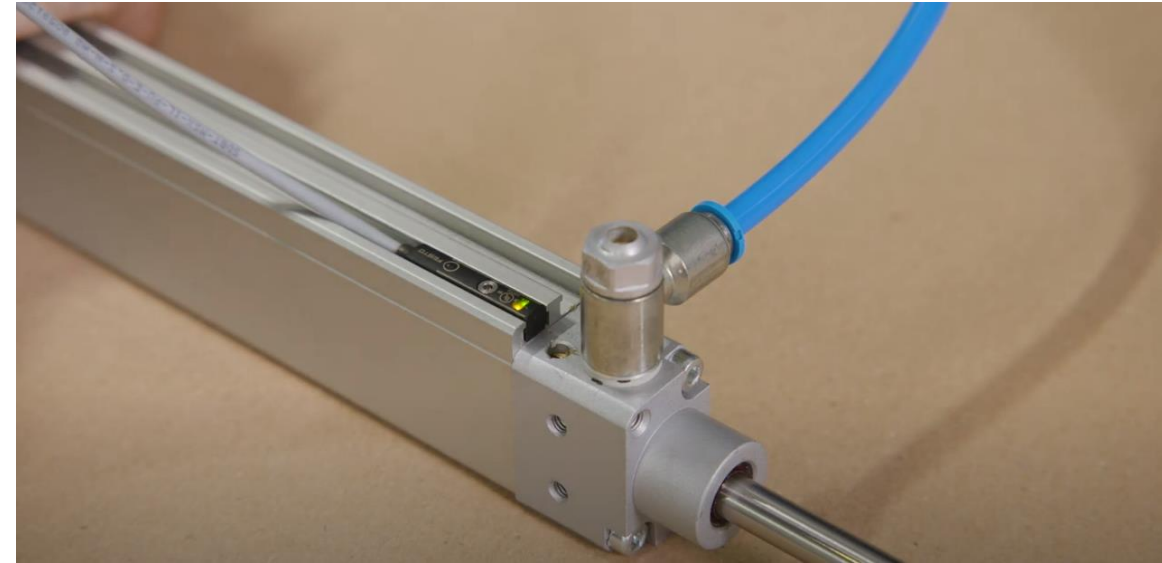
- **PNP** gebruikelijk in Europa en Noord Amerika. Uitgang positief geschakeld
- **NPN** populair in Azië. Uitgang is negatief geschakeld
- **Maak contact** indien sensor actief
- **Verbreek contact** indien sensor actief



Stappenplan selectie

4) Handmatig of Auto teach-in

- (SMT-xM) Handmatig afstellen. Schuiven, detecteren en fixeren
- (SDBT-MSX) Automatisch afstellen. Fixeren en automatisch leren.



5) Aansluiting

- M8/ M12
- Open eind
- Kabel 0,3 – 2,5 – 5 meter

